



**MODELO** | UNIDAD IMPULSADA  
POR BATERÍA

# TRF-110D

- ✓ Diseñado para transporte de productos frescos o congelados con caja de 2 ~ 8 m<sup>3</sup>.
- ✓ Control multifunción con sistema por microprocesador.
- ✓ Evaporador extraplano con tubo de cobre acanalado interior; condensador de flujo paralelo de micro-canales.
- ✓ Dispositivos de seguridad: En baja y alta presión del refrigerante; Protección térmica.



Condensador



Evaporador



Compresor y Control

MODELO		TRF-110D
Rango de temperatura Range In Container		-5°C ~ +25°C / 23°C ~ +77°C
Enfriamiento	0°C   +32°F	1100W / 952Kcal/h / 3750 BTU
Compresor	Modelo	YM15
	Desplazamiento	15cc/r
Condensador	Serpentín	Serpentín de flujo paralelo de micro-canales.
	Ventilador	1 Ventilador Axial
	Peso y dimensiones	865×660×210 mm & 40 kg
Evaporador	Serpentín	Lámina de aluminio con tubo interno de cobre.
	Ventilador	1 Ventilador Axial
	Dimensiones y peso	510×600×138 mm & 18 kg
Deshielo		No.
Aplicación	0~5°C	8m <sup>3</sup>
	-5°C~0°C	2~5m <sup>3</sup>
Aplicaciones Adicionales		Standby eléctrico, deshielo

