

MODELO | UNIDAD DE REFRIGERACIÓN PARA PICKUP

TR-200

- ✓ Para el transporte de productos frescos o congelados en camiones con capacidad de 6 ~ 15m³.
- ✓ Control multifunción con sistema de microprocesador, pantalla digital y selección de temperaturas en °C y °F, y parámetros de configuración y alarmas.
- ✓ Dispositivos de seguridad: Contra la presión de refrigerante baja, alta y térmica.
- ✓ Evaporador extra plano con tubo de cobre acanalado interior.
- ✓ Condensador de flujo paralelo de micro-canales.

MODELO		TR-200
Rango de temperatura		0 °C/+30 °C -0 °F/+80 °F
Capacidad de refrigeración	0°C/+32°F	2200W / 7550 BTU
	-18°C/ 0°F	1127W / 3840 BTU
Compresor	Modelo	SD-5S11
	Desplazamiento	108cc/r
	Peso	5.4KG
Condensador	Serpentín	Tubo de cobre & aletas de aluminio
	Ventilador	Uno (DC12V/24V)
	Dimensiones	760×553×230 mm
	Peso	16 kg
Evaporador	Serpentín	Tubo de cobre & aletas de aluminio
	Ventilador	Uno marca Spal (DC12V/24V)
	Dimensiones	603×538×230 mm
	Peso	13 kg
Voltaje		DC12V / DC24V
Refrigerante		R404a/1.2kg
Deshielo		Deshielo a gas caliente (Auto./Manual)
Aplicación		6~15m ³

