



# MODELO UNIDADES DE ENCENDIDO DIRECTO

# C-200

- ✓ Accionada por el motor del vehículo.
- ✓ Capacidad de enfriamiento de 1700 W/ 5804 a 0°C.
- ✓ Para el transporte de productos frescos.
- ✓ Dimensiones de caja de 2 ~ 10 m<sup>3</sup>.

| MODELO                                |                    | C-200   |
|---------------------------------------|--------------------|---|
| Rango de temperatura en el Contenedor |                    | -5°C ~ + 25°C / 23°C ~ + 77°C                           |
| Capacidad de enfriamiento             |                    | 1700W/ 5804 BTU ( 0°C )                                 |
| Voltage DC (V)                        |                    | 12V/24V   |
| Refrigerante                          |                    | R134a   |
| Carga de Refrigerante                 |                    | 0.8Kg - 0.9Kg   |
| Ajuste de temperatura de la Caja      |                    | Pantalla Digital  |
| Protección de Seguridad               |                    | Interruptor de alta y baja presión.                     |
| Compresor                             | Modelo             | -DY5H11   |
|                                       | Desplazamiento     | 108cc/r   |
| Condensador                           | Bobina             | Bobinas de flujo paralelo de micro-canales de aluminio. |
|                                       | Ventilador         | 1 Ventilador Axial                                      |
|                                       | Peso y dimensiones | 765 ×380×290mm&14.8 kg                                  |
| Evaporador                            | Bobina             | Lámina de aluminio con tubo interno de cobre.           |
|                                       | Ventilador         | 1 Ventilador Axial                                      |
|                                       | Peso y dimensiones | 610×550×175 mm&11.8 kg                                  |
| Volumen de la caja                    | 0°C                | 10m <sup>3</sup>  |

